



Synthesereaktoren aus Edelstahl und Glas

- Volumen Edelstahlreaktor 6 l
- Volumen Glasreaktor 10 l
- Arbeitstemperatur von -20 °C bis +150 °C
- Arbeitsdruck bis 1,5 bar
- inertes Synthesen unter Vakuum und Schutzgas (Stickstoff und Argon) möglich
- Prozesssteuerung und automatische Datenerfassung

Parr Edelstahl-Druckreaktor

- Volumen 2 l
- Arbeitstemperatur von -10 °C bis 350 °C
- Arbeitsdruck bis 200 bar

Filtriereinheit

- Nennvolumen 4 l
- Filterplatten mit 16 – 250 µm Porengröße
- Arbeiten unter Vakuum, Normal- und Überdruck sowie Schutzgas möglich

Aufreinigung und Analytik

- Großrotationsverdampfer
- Gefriertrocknungsanlage
- Vakuumtrockenschrank
- Präparative Flash-Chromatographie und HPLC
- Gelpermeationschromatographie
- Massenspektrometrie MALDI-TOF
- FT-IR (ATR) und UV/Vis-Spektroskopie
- Viskosimetrie
- ZETA-Potential

Anwendungsbeispiele Synthese

- Monomere und Prepolymere
- Wirkstoffe und Prodrugs
- Polymere, Lacke und Klebstoffe, Additive
- Farbstoffe
- Biomaterialien und Biopolymerderivate
- Hybridpolymere
- Auftragssynthesen

Ansprechpartner: Dr. Jörg Reichert, +49-3641-282556, jr1@innovent-jena.de