



pneumatische Hotmelt-Pistole

Zum Auftrag von Hotmelts werden häufig Schmelzklebstoffpistolen verwendet.

Die pneumatische Pistole TR 70 verfügt über einen Druckluftanschluss (Betriebsdruck von 0,5 bis 6 bar), so dass die Dosierung des erhitzten Klebstoffes in Streifen- (1,5 cm Breite), Punkt- oder Raupenauftrag zielgerichtet erfolgen kann. Die Heißklebepistole ist für die Applikation von reaktiven Schmelzklebstoffen geeignet.

Hersteller:

Reka Klebetechnik GmbH & Co. KG

Typ:

Pistole TR 70

Gerätekonfiguration

- Volumen der Klebekartuschen: 310 ml
- Temperatur: regelbar von 50 bis 210 °C
- Aufheizzeit: 3 bis 10 min
- Temperaturgenauigkeit: ± 2 K
- Betriebsdruck: 0,5 bis 6 bar
- Düsen:
 - Runddüse → Punkt- & Raupenauftrag
 - Schlitzdüse: 1,5 cm Breite → Streifenauftrag
- für reaktive Schmelzklebstoffe geeignet
- Verarbeitungsviskosität: 2 bis 15 Pa·s



Rund- und Schlitzdüse (befestigt an der Klebekartusche) der Schmelzklebepistole TR 70



Schmelzklebepistole TR 70 mit Druckluftanschluss

Ansprechpartner:

Dr. Jörg Leuthäuser

Tel.: +49 3641 2825 48

E-Mail: JL@innovent-jena.de

<http://www.innovent-jena.de/pco>



INNOVENT e.V. Technologieentwicklung
Prüssingstr. 27 b, D-07745 Jena