



Plattenpresse

Die temperierbare Plattenpresse wird vornehmlich zur Entwicklung von Verbundwerkstoffen oder Werkstoffverbunden eingesetzt. Ein wichtiges Anwendungsfeld der Presse ist die Herstellung von Versuchsverbunden, die benötigt werden, um Verbundfestigkeiten zu prüfen oder um Haftmittel für Pressverbunde zu entwickeln und deren Wirksamkeit zu testen. Durch die Auswahl oder Konstruktion geeigneter Presswerkzeuge können Formkörper, Folien oder Verbundteile mit Kunststoffen, Elastomeren oder Verbundkunststoffen hergestellt werden. Die zu pressenden Materialien können als Granulate, Pulver, Folien oder Plattenmaterial vorliegen. Für Pressverbunde sind verschiedene Einlegermaterialien verwendbar, wie beispielsweise Metall, Glas, Faserverbundkunststoffe oder Textilien.

Hersteller:

Rucks Maschinenbau GmbH

Typ:

KV 247

Technische Daten

- Unterkolben-Säulenpresse
- Presseinheit:
 - Nennpresskraft: 316 kN
 - Pressfläche: 300 × 300 mm
 - Hydraulischer Druck: 10 bar bis 280 bar
 - Etagenhöhe: 150 mm
- Heizplatten:
 - Beheizung: elektrisch
 - Kühlung: Luft / Wasser
 - Heiztemperatur: max. 450 °C



beheizbare RUCKS-Plattenpresse

Anwendungsbeispiele

- Pressen von Formkörpern oder Folien aus Granulat oder Pulver
- Herstellung von Pressverbunden mit Kunststoffen oder TPE
- Gummi-Vulkanisation
- Herstellung von Test-Verbunden von Kunststoffen oder Elastomeren mit Metallen oder Textilien z. B. für Haftfestigkeitsuntersuchungen (Schältest, Biegetest, T-Test)



Positionieren eines Presswerkzeuges

Ansprechpartner:

Dr. Jörg Leuthäuser

Tel.: +49 3641 2825 48

E-Mail: JL@innovent-jena.de

<http://www.innovent-jena.de/pco>



INNOVENT e.V. Technologieentwicklung
Prüssingstr. 27 b, D-07745 Jena

Mitglied der



ZUSE-GEMEINSCHAFT